Anmeldung

Hiermit melde ich mich zum Seminar an

Seminar „Hartmetall fräsen“
Mittwoch, den 26.09.2018

Anmeldeschluss: 21.09.2018

Vor- und Zuname

Firma

Straße

PLZ, Ort

Telefon

Email

2. Teilnehmer

Fax: +49-8761-7620-50
Email: info@mecadat.de

Nach der Anmeldung erhalten Sie von uns eine Bestätigung mit allen Informationen zum Seminar.

Veranstalter

MECADAT AG
Hagenaustraße 5
85416 Langenbach
www.mecadat.de

Technische Universität Hamburg
Institut für Produktionsmanagement und -technik (IPMT)
Denickestraße 17 (Gebäude L)
21073 Hamburg
www.tuhh.de/ipmt

Röders GmbH
Scheibenstraße 6
29614 Soltau
www.roeders.de

Six Sigma Tools GmbH
Holderäckerstraße 4
70499 Stuttgart
www.sixsigmatools.de

VISI™

Das modulare CAD/CAM-System für den Werkzeug- und Formenbau

Einladung zum Seminar

Hartmetall fräsen

Mittwoch, 26.09.18

PMT

röders TEC

SIX SIGMA TOOLS CUTTING TOOL EXPERTS

MECADAT

Seminarinhalt

Das Seminar richtet sich an Konstruktion und Arbeitsvorbereitung des Werkzeugbaus. Es werden die für die Fräsbearbeitung wesentlichen Aspekte der Fräsbearbeitung in Theorie und Praxis beleuchtet. Insbesondere werden im Technikum Live-Zerspanungen von Hartmetall durchgeführt.

Nachdem in einem wissenschaftlich geprägten Fachvortrag wichtige Informationen zum Werkstoff Hartmetall vermittelt werden, erörtern Experten die wichtigsten unterschiedlichen Bearbeitungsparameter.

So erhalten die Teilnehmer eine umfassende Übersicht über die aktuellen Entwicklungen und die Praxis des Hartmetallfräsens.

Veranstaltungstermin und -ort

Mittwoch, den 26.09.2018

Röders GmbH
Scheibenstraße 6 - 29614 Soltau

Seminargebühr

Die Teilnahme ist ***kostenfrei***, der Tag aber mit Sicherheit für Sie nicht *umsonst*.

(max. 2 Teilnehmer pro Unternehmen)

Kontakt

MECADAT AG
Herr Ferdinand Hoischen
Am Hoppenhof 32 - 33104 Paderborn
Tel. +49-8761-7620-27
Fax +49-8761-7620-50
Email info@mecadat.de

Seminar - Teil 1

ab 9:00 Empfang der Teilnehmer

09:30 Begrüßung durch Jürgen Röders (Röders GmbH)

09:35 Grundlagen der Zerspanung von gesintertem Hartmetall
Prof. Hintze – Technische Universität Hamburg (IPMT)

10:20 Maschinentechnik für die effiziente Hartmetallzerspanung
Jürgen Röders – Röders GmbH

10:55 Kaffeepause

11:15 Werkzeuge für die wirtschaftlichen Hartmetallzerspanung
Robert Schönfelder – Six Sigma Tools GmbH

11:50 NC-Programmierung für eine prozesssichere Hartmetallzerspanung
Sebastian Krause – MECADAT AG

12:30 Mittagspause

Seminar - Teil 2

13:30 Fräsbearbeitung von Hartmetall
Live-Präsentation im Röders Technikum

14:00 Abschlussdiskussion

14:30 Ende der Veranstaltung mit der Möglichkeit zur Besichtigung der Maschinenmontage und zu Fachgesprächen