

## Anmeldung

Hiermit melde ich mich zum Seminar an

### ■ Seminar „Hartmetall fräsen“ Mittwoch, den 07.02.2018

Anmeldeschluss: 02.02.2018

Fax: +49-8761-7620-50

Email: [julia@mecadat.de](mailto:julia@mecadat.de)

Nach der Anmeldung erhalten Sie von uns eine Bestätigung mit allen Informationen zum Seminar.

## Veranstalter

### ■ MECADAT AG

Hagenastraße 5  
85416 Langenbach  
[www.mecadat.de](http://www.mecadat.de)

### ■ Technische Universität Hamburg Institut für Produktionsmanagement und -technik (IPMT)

Denickestraße 17 (Gebäude L)  
21073 Hamburg  
[www.tuhh.de/ipmt](http://www.tuhh.de/ipmt)

### ■ Röders GmbH

Scheibenstraße 6  
29614 Soltau  
[www.roeders.de](http://www.roeders.de)

### ■ Six Sigma Tools GmbH

Holderäckerstraße 4  
70499 Stuttgart  
[www.sixsigmatools.de](http://www.sixsigmatools.de)



Das modulare CAD/CAM-System für den Werkzeug- und Formenbau

Einladung  
zum Seminar

Hartmetall fräsen  
Mittwoch, 07.02.18



## Seminarinhalt

Das Seminar richtet sich an Konstruktion und Arbeitsvorbereitung des Werkzeugbaus. Es werden die für die Fräsbearbeitung wesentlichen Aspekte der Fräsbearbeitung in Theorie und Praxis beleuchtet. Insbesondere werden im Technikum Live-Zerspanungen von Hartmetall durchgeführt.

Nachdem in einem wissenschaftlich geprägten Fachvortrag wichtige Informationen zum Werkstoff Hartmetall vermittelt werden, erörtern Experten die wichtigsten unterschiedlichen Bearbeitungsparameter.

So erhalten die Teilnehmer eine umfassende Übersicht über die aktuellen Entwicklungen und die Praxis des Hartmetallfräsens.

### Veranstaltungstermin und -ort

Mittwoch, den 07.02.2018

Röders GmbH  
Scheibenstraße 6 - 29614 Soltau

### Seminargebühr

Die Teilnahme ist **kostenfrei**, der Tag aber mit Sicherheit für Sie nicht *umsonst*.  
(max. 2 Teilnehmer pro Unternehmen)

### Kontakt

#### MECADAT AG

Herr Ferdinand Hoischen  
Am Hoppenhof 32 - 33104 Paderborn  
Tel. +49-8761-7620-27  
Fax +49-8761-7620-50  
Email [julia@mecadat.de](mailto:julia@mecadat.de)

## Seminar - Teil 1

**ab 9:00 Empfang der Teilnehmer**

**09:30 Begrüßung durch Jürgen Röders (Röders GmbH)**

**09:35 Grundlagen der Zerspanung von gesintertem Hartmetall**  
*Prof. Hintze – Technische Universität Hamburg (IPMT)*

**10:20 Maschinenteknik für die effiziente Hartmetallzerspanung**  
*Dr. Oliver Gossel – Röders GmbH*

**10:55 Kaffeepause**

**11:15 Werkzeuge für die wirtschaftlichen Hartmetallzerspanung**  
*Robert Schönfelder – Six Sigma Tools GmbH*

**11:50 NC-Programmierung für eine prozesssichere Hartmetallzerspanung**  
*Sebastian Krause – MECADAT AG*

**12:30 Mittagspause**



## Seminar - Teil 2

**13:30 Fräsbearbeitung von Hartmetall**  
**Live-Präsentation im Röders Technikum**

**14:00 Abschlussdiskussion**

**14:30 Ende der Veranstaltung mit der Möglichkeit zur Besichtigung der Maschinenmontage und zu Fachgesprächen**

