

Anmeldung

Hiermit melde ich mich zum Seminar an

Formenbau 360° Mittwoch, den 17.05.2017

Anmeldeschluss: 12.05.2017

Fax: +49-8761-7620-50
Email: alexandra@mecadat.de

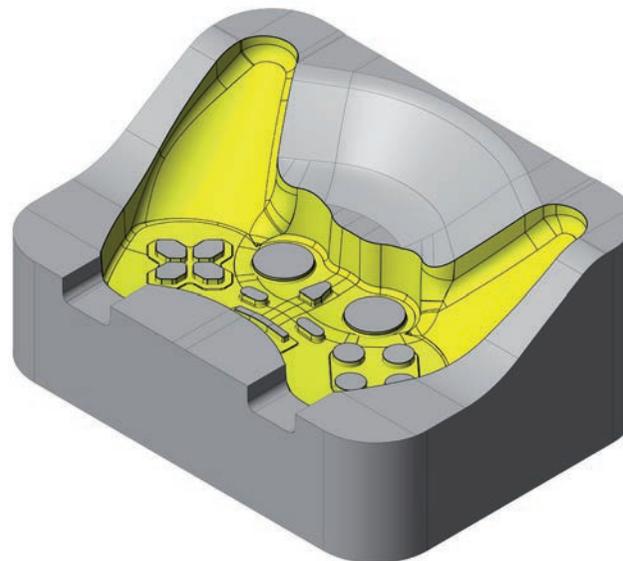
Nach der Anmeldung erhalten Sie von uns eine Bestätigung mit allen Informationen zum Seminar.

Veranstalter

MECADAT AG
Hagenastraße 5
85416 Langenbach

**Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG**
Industriestraße 8-12
78559 Gosheim

GDE-Werkzeuge GmbH
Frankfurter Straße 79
58553 Halver



Das modulare CAD/CAM-System für den Werkzeug- und Formenbau

Formenbau 360°
Mittwoch, 17.05.17

Einladung
zum Seminar

vom Konzept zur Realität



Seminarinhalt

Dieses Seminar richtet sich an Konstrukteure und NC-Programmierer aus dem Formenbau.

Neben theoretischen Erkenntnissen soll der Workshop die Faktoren in der Konstruktion von Spritzgießformen in der Praxis vermitteln.

Es wird ein Spritzgießwerkzeug von der Formtrennung bis hin zur 3D-Werkzeugkonstruktion in aufeinanderfolgenden Schritten aufgebaut. Abgerundet wird die Softwarepräsentation mit einer Füllsimulation (Rheologie).

Anschließend erfolgt die live NC-Programmierung eines Formeinsatzes und einer Auswerferplatte.

Auf einem Hermle Bearbeitungszentrum werden beide Teile praxisgerecht gefertigt.

Veranstaltungstermin und -ort

Mittwoch, den 17.05.2017

Hermle Vorführzentrum Kassel
Waldauer Weg 86 - 34253 Kassel-Lohfelden

Seminargebühr

Die Teilnahme ist **kostenfrei**, der Tag aber mit Sicherheit für Sie nicht *umsonst*.

Kontakt

MECADAT AG

Herr Ferdinand Hoischen
Am Hoppenhof 32 - 33104 Paderborn
Tel. +49-8761-7620-27
Fax +49-8761-7620-50
Email alexandra@mecadat.de

Seminar - Teil 1

9:30 Begrüßung und Einleitung

Aufbereitung und Formtrennung mit VISI Flow, Modelling, Split + Analyse

- Import einer CAD-Fremdgeometrie und Aufbereitung der CAD-Daten
- Reparatur von fehlerhaften Flächen
- Füllsimulation mit Füllbild, Druckbedarf, Schließkraft, Bindenähten und Luftein-schlüssen
- Formschrägenanalyse mit Änderungen
- Generierung einer Trennkurve
- Generierung von Trennflächen und Formeinsatzten

10:45 Kaffeepause

3D Werkzeugkonstruktion mit VISI Mould

- 3D Werkzeugaufbau
- Intelligenter Normalieneinbau
- Automatische Stücklistenerzeugung
- Automatische Zuweisung von CAM-Attributen für die Feature-Bearbeitung

12:00 Gemeinsames Mittagessen



Seminar - Teil 2

13:00 Schwerpunkt Hermle Bearbeitungszentrum C 32 mit TNC 640 Heidenhain-Steuerung

13:30 GDE-Werkzeuge im Dialog mit VISI Machining

NC-Programmierung Formeinsatz mit VISI Machining und VISI Compass

- NC-Programmierung eines komplexen Formeinsatzes mit Werkzeugen von GDE (Schruppen)
- NC-Programmierung eines komplexen Formeinsatzes mit Werkzeugen von GDE (Schlichten)
- Featurebasierte NC-Programmierung einer Auswerferplatte mit VISI Compass

14:45 Fräsbearbeitung Hermle AG

Fräsbearbeitung des Formeinsatzes und der Auswerferplatte

- HSC-Schruppen
- HSC-Schlichten
- Spezifikationen zur Hermle C 32 / C 250

15:30 Schlussbetrachtung