

## Anmeldung

Hiermit melde ich mich zum Seminar an

### Werkzeugbau 360° Donnerstag, den 08.12.2016

Anmeldeschluss: 01.12.2016  
Teilnehmerzahl begrenzt

Fax: +49-8761-7620-90

Email: [info@mecatdat.de](mailto:info@mecatdat.de)

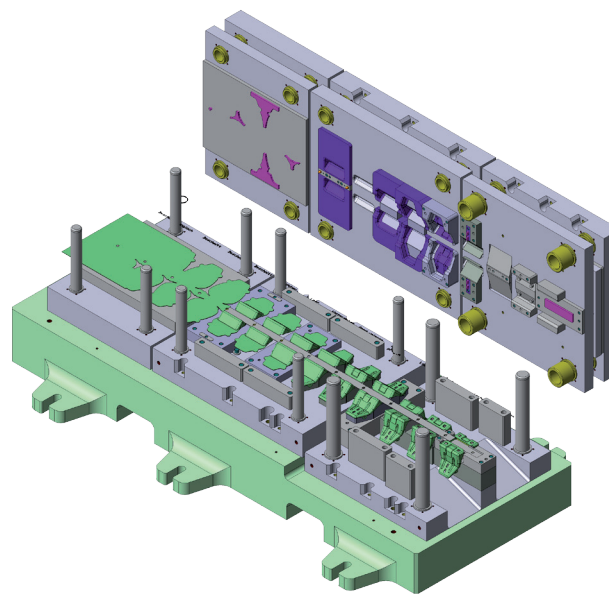
Nach der Anmeldung erhalten Sie von uns eine Bestätigung mit allen Informationen zum Seminar.

## Veranstalter

**MECADAT AG**  
Hagenastraße 5  
85416 Langenbach

**MAKINO GmbH**  
Kruichling 18  
73230 Kirchheim unter Teck

**GDE-Werkzeuge GmbH**  
Frankfurter Straße 79  
58553 Halver

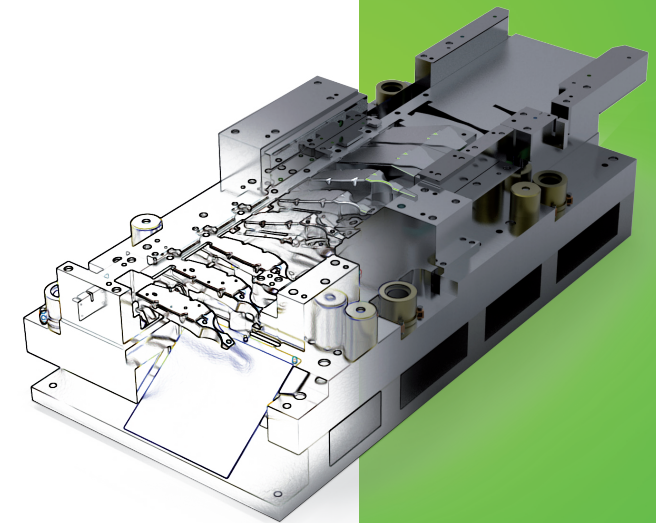


Das modulare CAD/CAM-System für den Werkzeug- und Formenbau

Einladung  
zum Seminar

Werkzeugbau 360° vom Konzept zur Realität

Donnerstag, 08.12.16



## Seminarinhalt

Dieses Seminar richtet sich an Konstrukteure und NC-Programmierer aus dem Werkzeugbau.

Neben theoretischen Erkenntnissen soll der Workshop die Einflussfaktoren im Umformprozess in der Praxis vermitteln.

Es wird ein Umformwerkzeug von der Abwicklung bis hin zur Werkzeugkonstruktion in aufeinanderfolgenden Schritten aufgebaut.

Anschließend erfolgt die live NC- Programmierung des Biegestempels.

Auf einer Fräsmaschine wird der Biegestempel praxisgerecht gefertigt.

Abgerundet wird der Tag mit dem Draht-Erodiere der Werkzeugschneidplatte.

### Veranstaltungstermin und -ort

Donnerstag, den 08.12.2016

Makino GmbH  
Kruichling 18 - 73230 Kirchheim unter Teck

### Seminargebühr

Die Teilnahme ist **kostenfrei**, der Tag aber mit Sicherheit für Sie nicht *umsonst*.

### Kontakt

#### MECADAT AG

Hagenastr. 5 - 85416 Langenbach  
Tel. +49-8761-7620-0  
Fax +49-8761-7620-90  
Email info@mecadat.de

## Workshop - Teil 1

### 9:30 Begrüßung und Einleitung

#### Abwicklung und Streifenlayout mit VISI Progress - Teil 1

- Berechnung der neutralen Faser mit Festwerten, variablen Werten oder aus materialabhängigen Datenbanken
- Automatische oder stufenweise Abwicklung
- Automatische Erzeugung des Streifenbildes
- Integration der Biegestufen p. Drag & Drop
- Berechnung der Materialausnutzung, Scherkraft, Schwerpunkt, etc.

### 10:45 Kaffeepause

#### Werkzeugkonstruktion mit VISI Progress - Teil 2

- 3D Werkzeugaufbau
- Assoziativität zwischen Stempel und Platten
- Baugruppenlogik
- Automatische Stücklistenerzeugung
- Automatische Zuweisung von CAM-Attributen für die Feature-Bearbeitung

### 12:00 Gemeinsames Mittagessen



## Workshop - Teil 2

### 12:45 Werksführung Makino GmbH

### 13:15 GDE-Werkzeuge im Dialog mit VISI Machining

#### NC-Programmierung Biegestempel mit VISI Machining

- NC-Programmierung eines komplexen Umformstempels mit Werkzeugen von GDE (Schruppen)
- NC-Programmierung eines komplexen Umformstempels mit Werkzeugen von GDE (Schlichten)
- 2D-Bohr-/Fräsbearbeitung durch automatische Feature-Erkennung mit der VISI Compass-Technologie

### 14:15 Fräsbearbeitung Makino GmbH

#### Fräsbearbeitung des Biegestempels auf einer Makino D500

- HSC-Schruppen
- HSC-Schlichten
- Spezifikationen zur Makino D500

### 15:00 Drahterodieren mit VISI PEPS Wire

#### NC-Programmierung Werkzeugschneidplatte

- 2 bis 4 Achsen Drahterodieren

### 15:30 Schlussbetrachtung