

Anmeldung

Hiermit melde ich mich zum Seminar an

Werkzeugbau 360° Donnerstag, 10.03.2016

Anmeldeschluss: 03.03.2016

Fax: +49-8761-7620-50

Email: julia@mecadat.de

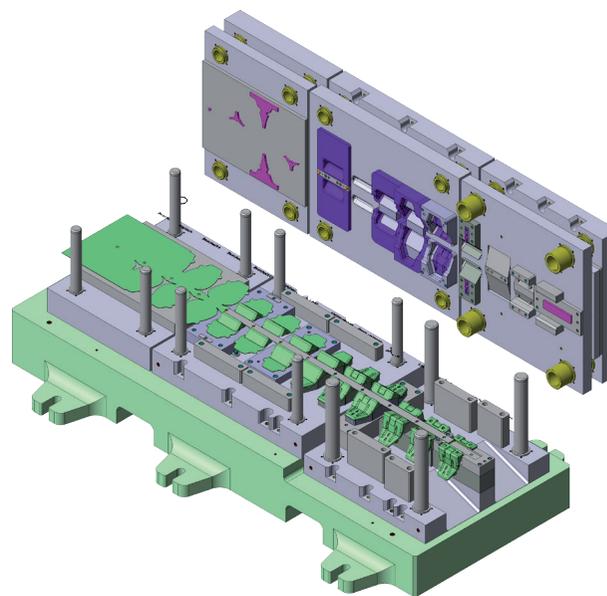
Nach der Anmeldung erhalten Sie von uns eine Bestätigung mit allen Informationen zum Seminar.

Veranstalter

MECADAT AG
Hagenastraße 5
85416 Langenbach

**OPS-INGERSOLL
Funkenerosion GmbH**
Daimlerstraße 22
57299 Burbach

GDE-Werkzeuge GmbH
Frankfurter Straße 79
58553 Halver



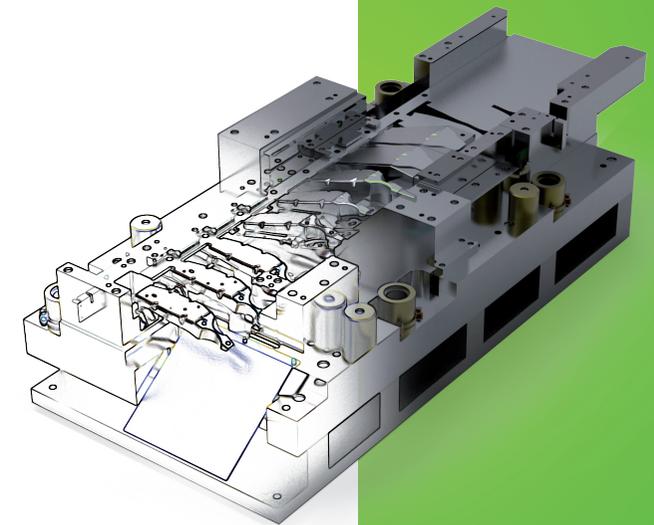
VISI™

Das modulare CAD/CAM-System für den Werkzeug- und Formenbau

Einladung zum Seminar

Werkzeugbau 360° vom Konzept zur Realität

Donnerstag, 10.03.2016



GDE Erspanntechnik
HSC-Werkzeuge
Mikro-Werkzeuge
Annahmesysteme
Logistiksysteme

OPS-INGERSOLL
Fly with the eagle!

MECADAT

Seminarinhalt

Dieses Seminar richtet sich an Konstrukteure und NC-Programmierer aus dem Werkzeugbau.

Neben theoretischen Erkenntnissen soll der Workshop die Einflussfaktoren im Umformprozess in der Praxis vermitteln.

Es wird ein Umformwerkzeug von der Abwicklung bis hin zur Werkzeugkonstruktion in aufeinanderfolgenden Schritten aufgebaut.

Anschließend erfolgt die live NC- Programmierung des Biegestempels.

Auf einer Fräsmaschine wird der Biegestempel praxisgerecht gefertigt.

Abgerundet wird der Tag mit dem Draht-Erodieren der Werkzeugschneidplatte (NC-Programmierung).

Veranstaltungstermin und -ort

10.03.2016

OPS-INGERSOLL Funkerosion GmbH
Daimlerstraße 22 - 57299 Burbach

Seminargebühr

Die Teilnahme ist **kostenfrei**, der Tag aber mit Sicherheit für Sie nicht *umsonst*.

Kontakt

MECADAT AG

Herr Ferdinand Hoischen
Am Hoppenhof 32 - 33104 Paderborn
Tel. +49-8761-7620-27
Fax +49-8761-7620-50
Email julia@mecadat.de

Workshop - Teil 1

9:30 Begrüßung und Einleitung

Abwicklung und Streifenlayout mit VISI Progress - Teil 1

- Berechnung der neutralen Faser mit Festwerten, variablen Werten oder aus materialabhängigen Datenbanken
- Automatische oder stufenweise Abwicklung
- Automatische Erzeugung des Streifenbildes
- Integration der Biegestufen p. Drag & Drop
- Berechnung der Materialausnutzung, Scherkraft, Schwerpunkt, etc.

10:45 Kaffeepause

Werkzeugkonstruktion mit VISI Progress - Teil 2

- 3D Werkzeugaufbau
- Assoziativität zwischen Stempel und Platten
- Baugruppenlogik
- Automatische Stücklistenerzeugung
- Automatische Zuweisung von CAM-Attributen für die Feature-Bearbeitung

12:00 Gemeinsames Mittagessen



Workshop - Teil 2

12:45 Werksführung OPS-INGERSOLL

13:15 GDE-Werkzeuge im Dialog mit VISI Machining

NC-Programmierung Biegestempel mit VISI Machining

- NC-Programmierung eines komplexen Umformstempels mit Werkzeugen von GDE (Schruppen)
- NC-Programmierung eines komplexen Umformstempels mit Werkzeugen von GDE (Schlichten)
- 2D-Bohr-/Fräsbearbeitung durch automatische Feature-Erkennung mit der VISI Compass-Technologie

14:15 Fräsbearbeitung OPS-INGERSOLL

Fräsbearbeitung des Biegestempels auf einer HIGH SPEED EAGLE V9

- HSC-Schruppen
- HSC-Schlichten
- Spezifikationen zur EAGLE V9

15:00 Drahterodieren mit VISI PEPS Wire

NC-Programmierung Werkzeugschneidplatte

- 2 bis 4 Achsen Drahterodieren

15:30 Schlussbetrachtung