

**VISI**<sup>TM</sup>

Update  
VISI20 auf VISI21

Release: VISI 21  
Autor: Holger Wüst  
Datum: 14. Februar 2014  
Update: Anja Gerlach  
Datum: 18. Februar 2015



## Inhaltsverzeichnis

|          |   |          |
|----------|---|----------|
| <b>1</b> | <b>UpdateCFG – Einstellungen aus einer vorherigen Version übernehmen.....</b> | <b>3</b> |
| 1.1      | Starten aus dem Setup-Dialog .....  | 3        |
| 1.2      | Starten der Menüfunktion UpdateCFG .....                                      | 3        |
| <b>2</b> | <b>Werkzeugdatenbanken, Postprozessoren und Maschinen übernehmen .....</b>    | <b>7</b> |
| 2.1      | Werkzeugdatenbanken.....  | 7        |
| 2.2      | 3-Ax Maschinenkonfigurationen und 3Ax Postprozessoren.....                    | 7        |
| 2.2.1    | 3-Ax Maschinenkonfigurationen mit hinterlegten Maschinenkomponenten .....     | 7        |
| 2.3      | 3+2 Ax und 5Ax Maschinenkonfigurationen und Postprozessoren.....              | 7        |
| <b>3</b> | <b>Bestehende Compasskonfigurationen übernehmen.....</b>                      | <b>8</b> |
| <b>4</b> | <b>Bearbeitungsvorlagen 2D und 3D .....</b>                                   | <b>8</b> |
| <b>5</b> | <b>Benutzerelemente Mould/Progress.....</b>                                   | <b>8</b> |

## 1 UpdateCFG – Einstellungen aus einer vorherigen Version übernehmen

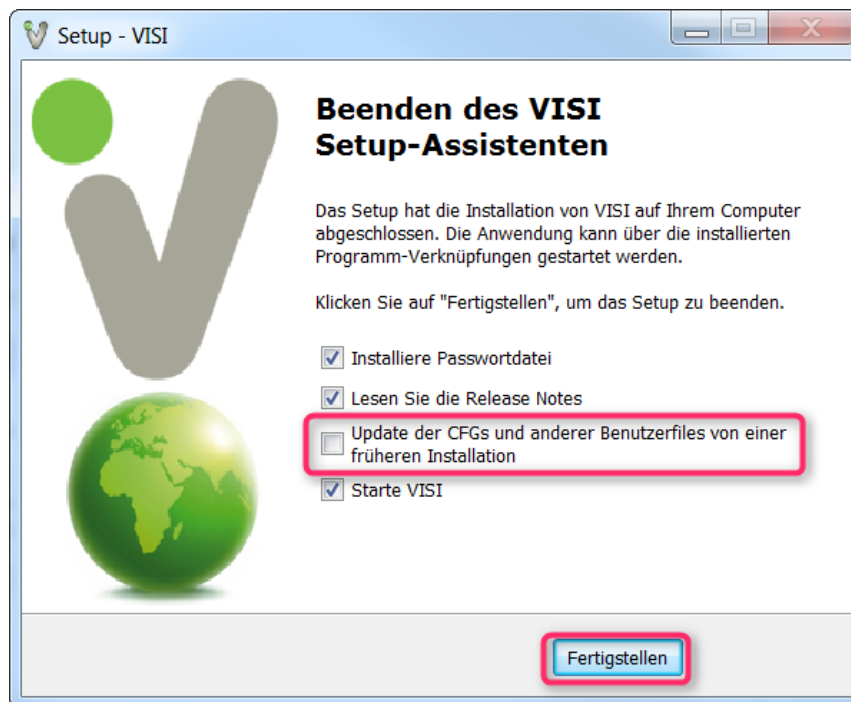
### 1.1 Starten aus dem Setup-Dialog

Nach erfolgreicher Installation von VISI21 kann im Setupdialog die Option zur Übernahme der Einstellungen aus einer früheren Version aktiviert werden.



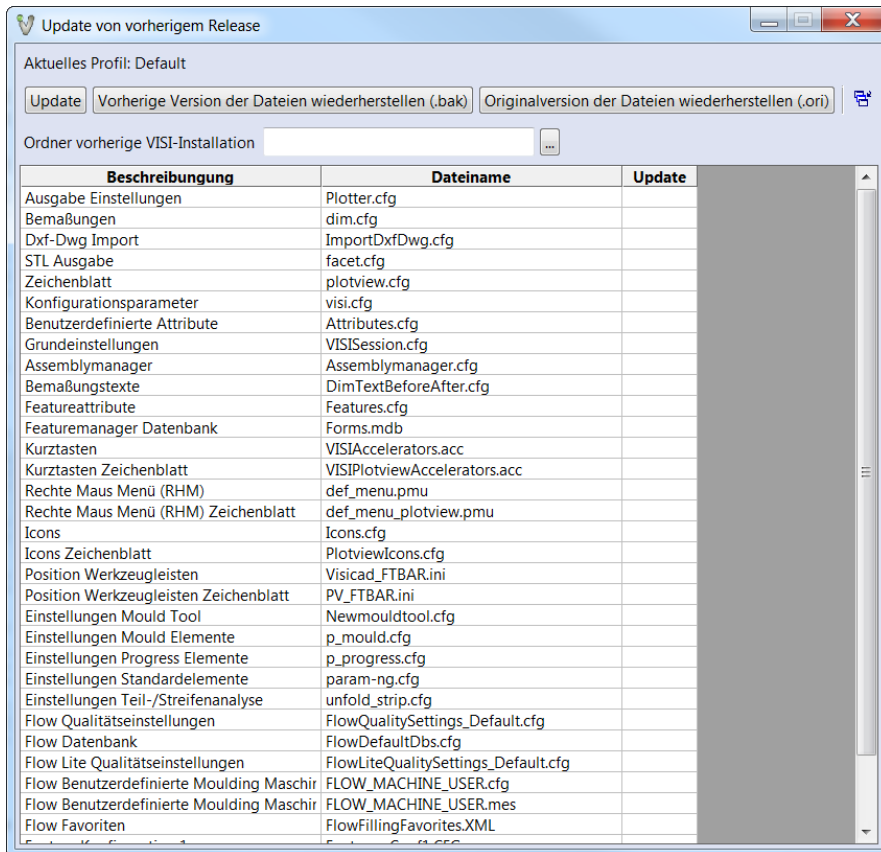
#### **Hinweis:**

*Wir empfehlen diese Option nicht zu aktivieren und zunächst die aktuellste VISI-Version + verfügbare Updates zu installieren. Anschließend kann der Befehl UpdateCFG manuell wie im Abschnitt 1.2 beschrieben, ausgeführt werden.*

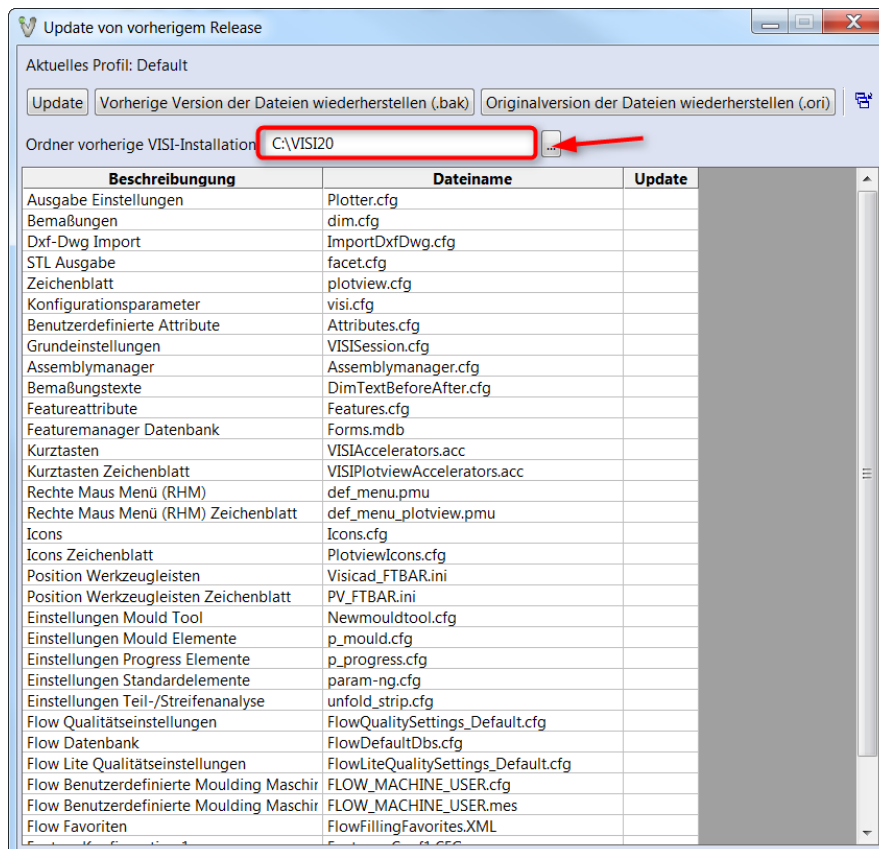


### 1.2 Starten der Menüfunktion UpdateCFG

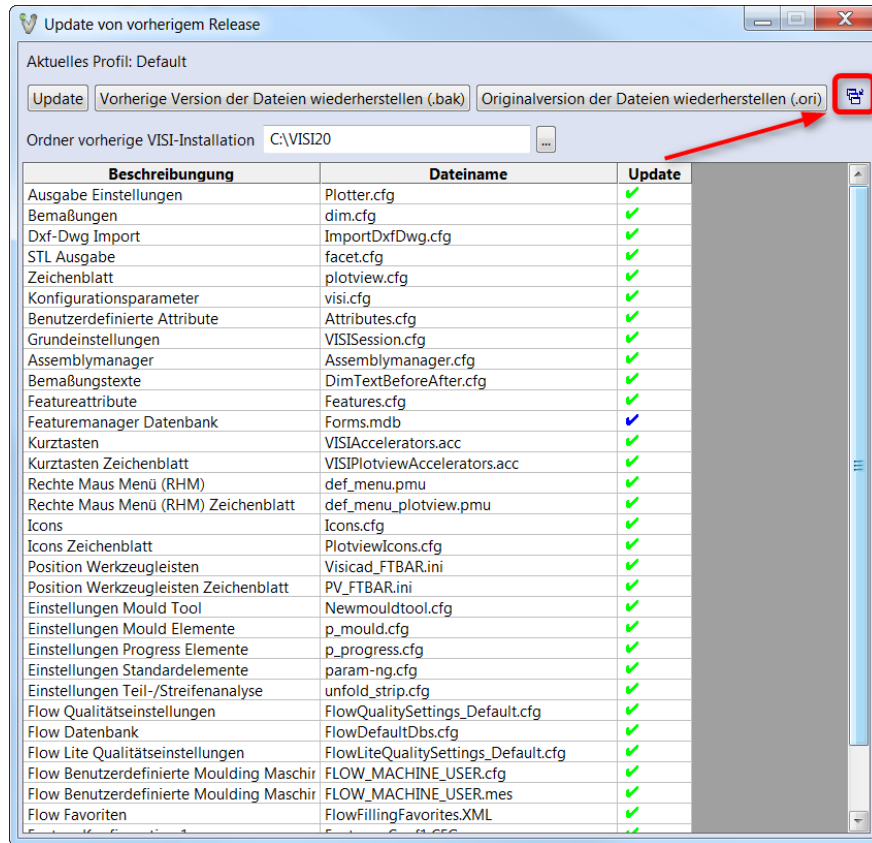
Die Funktion **[Update cfg]** kann jederzeit manuell von der VISI Oberfläche aus gestartet werden. Gehen Sie dazu in das Menü **[System]** und rufen den Befehl **[Update cfg]** auf. Es öffnet sich das Updatedialogfenster.



Hier sollte zunächst der Pfad der vorherigen Version z.B. C:\VISI20 im Feld **[Ordner der vorherigen VISI-Installation]** gewählt werden. Das System zeigt hier nur die Dateien an, die aktualisiert werden können.

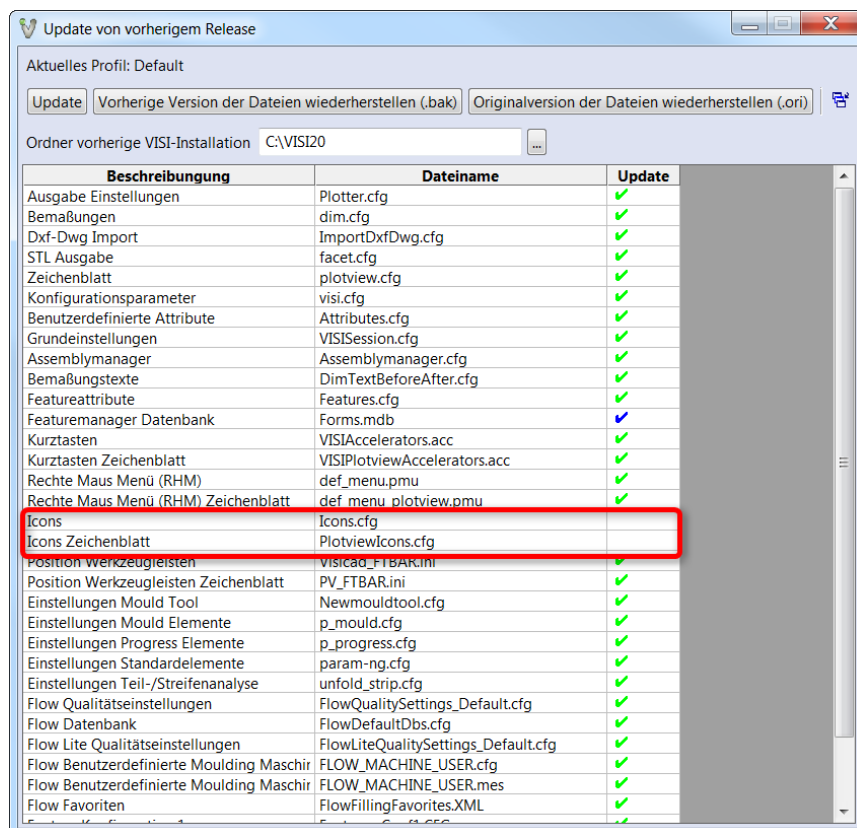


Mit der Option **[Wähle alle]** lassen sich alle Einträge markieren.

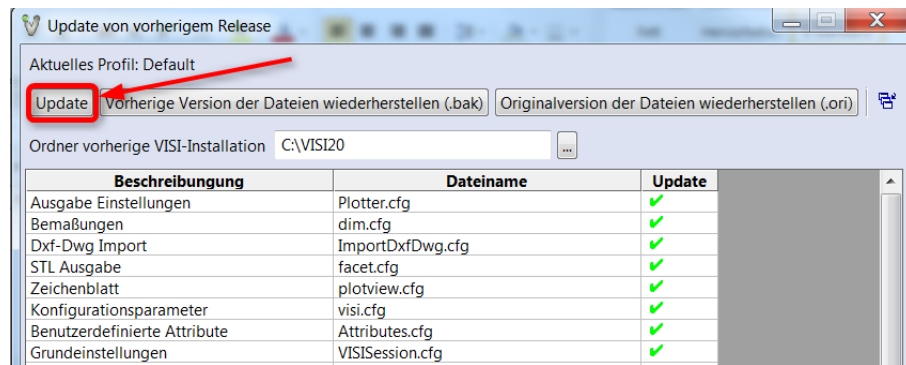


**Achtung:**

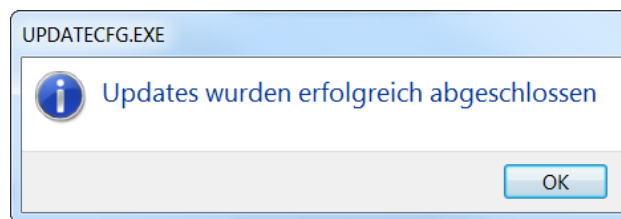
Da sich bei einem Versionswechsel in der Regel immer die Iconstruktur ändert (neue Icons kommen hinzu), sollten die entsprechenden Dateien Icons.cfg und Plotviewicons.cfg vor der Aktualisierung deaktiviert werden.



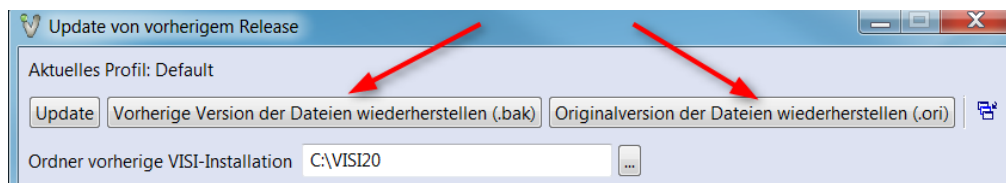
Wählen Sie dann **[Update]** um die Aktualisierung zu starten.



Nach erfolgreichem Update erscheint die folgende Meldung:



Das System legt eine Backupkopie der aktuellen Konfiguration an. Diese kann bei Bedarf wiederhergestellt werden. Zusätzlich ist es möglich, jederzeit die Originalversion (Stand nach der Installation) wiederherzustellen.



**Hinweis:** Update cfg arbeitet jetzt losgelöst vom VISI. Das bedeutet, es kann sinnvoll sein, die VISI-Sitzung nach dem Start der [Update cfg] Funktion zu beenden, damit z.B. Iconanordnungen und andere Einstellungen übergeben werden können.

## 2 Werkzeugdatenbanken, Postprozessoren und Maschinen übernehmen

### 2.1 Werkzeugdatenbanken

In VISI 21 werden alle in der Werkzeugdatenbank enthaltenen Werkzeuge auf vollständig ausgefüllte Schneidbedingungen überprüft. Mit „0“ gefüllte Felder in den Schneidbedingungen sind nicht mehr zulässig und es wird eine Fehlermeldung ausgegeben, sobald ein Werkzeugmagazin geladen wird, bei dem die Schnittdaten unvollständig sind.

Um dies zu vermeiden, wurde ein Konvertierungstool erstellt, mit dem Ihre Werkzeugdatenbank bereinigt wird. Alle fehlenden Parameter werden durch Standardwerte ersetzt.

Sie werden telefonisch oder per Email dazu aufgefordert, uns Ihre aktuelle Werkzeugdatenbank zuzuschicken. Die Konvertierung erfolgt dann durch einen MECADAT-Techniker. Ihnen wird dann eine gültige und funktionsfähige Werkzeugdatenbank mit Ihren Einstellungen zur Verfügung gestellt.

Bitte senden Sie uns dazu die Datei **ViTools.Mdb** aus dem Ordner **\\VISI20\Library\Common\Cam\DB** zu.

### 2.2 3-Ax Maschinenkonfigurationen und 3Ax Postprozessoren

Auf unserer Homepage finden Sie eine 3Ax Standard-Maschine für VISI21. Wenn Sie bereits in VISI20 mit einer Kinematischen Simulation gearbeitet haben bei der keine speziellen Maschinenkomponenten hinterlegt waren, verwenden Sie bitte unbedingt diese Maschinenkonfiguration.

Sie finden die 3AX Standard-Maschinenkonfiguration auf unserer Homepage im [Downloadbereich](#).



**Hinweis:** Bitte kopieren Sie nicht einfach den Maschinenordner aus Visi20 in den Visi21 – Installationsordner wie einem bisherigen Releasewechsel.

3Ax-Postprozessoren aus VISI20 können Sie verwenden. Kopieren Sie diese bitte in den Ordner Visi21\Postp und verknüpfen diese mit der jeweiligen Maschine, wie bisher auch.

#### 2.2.1 3-Ax Maschinenkonfigurationen mit hinterlegten Maschinenkomponenten

Haben Sie in VISI 20 mit einer 3Ax-Maschinenkonfiguration gearbeitet, bei der alle Maschinenkomponenten integriert waren, dann schicken Sie uns in diesem Fall den kompletten Maschinenordner zu.

Sie finden den Maschinenordner unter **\\VISI20\Library\Common\Cam\MachineTool\**.

Die Konvertierung erfolgt dann durch einen MECADAT-Techniker.

Für die Postprozessoren gilt die gleiche Verfahrensweise wie im Abschnitt 2.2 beschrieben.

### 2.3 3+2 Ax und 5Ax Maschinenkonfigurationen und Postprozessoren

Wenn Sie mit einer 3+2Ax Konfiguration und einem 3+2Ax Postprozessor angestellte Bearbeitungen erzeugen und abarbeiten, dann schicken Sie uns sowohl Maschinenkonfigurationsordner und den dazugehörigen Postprozessor zu. Die Konvertierung erfolgt dann durch einen MECADAT-Techniker.

Das gleiche gilt für komplette 5Ax Konfigurationen.



**Hinweis:** Eine Übernahme der Konfiguration aus VISI20 oder früher, wie es bis Version 20 erfolgte, wird nicht funktionieren.

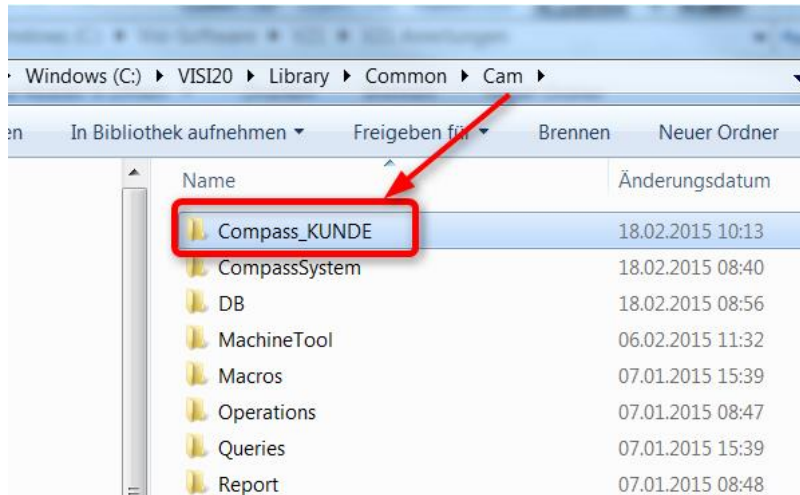
Sie finden den Maschinenordner unter **\\Visi20\Library\Common\Cam\MachineTool\**.

Die cfg-Dateien der Postprozessoren finden Sie unter **\\Visi20\Postp**.

### 3 Bestehende Compasskonfigurationen übernehmen

Verfügen Sie über eine speziell für Sie angepasste Compass-Konfiguration, dann muss diese ebenfalls für VISI 21 durch einen MECADAT-Techniker konvertiert werden.

Im Verzeichnis **C:\Visi20\Library\Common\Cam** befindet sich ein Unterordner mit den kundenspezifischen Konfigurationsdateien (Firmenname).



Bitte zippen Sie diesen Ordner und senden uns diesen per Email zu.

### 4 Bearbeitungsvorlagen 2D und 3D

Da in VISI 21 sowohl für 2D- als auch für 3D-Bearbeitungen eine neue Engine zur Berechnung integriert wurde, können die bisher bestehenden Bearbeitungsvorlagen nicht konvertiert werden.

### 5 Benutzerelemente Mould/Progress

Sie können Ihre in VISI 20 erstellten und verwendeten Benutzerelemente übernehmen.

Kopieren Sie dazu die entsprechenden Ordner aus dem Verzeichnis

**\\Visi20\Library\Common\PARAM-NG\Custom\Db\Mould\**

und/oder

**\\Visi20\Library\Common\PARAM-NG\Custom\Db\Progress\**

nach

**\\Visi21\Library\Common\PARAM-NG\Custom\Db\Mould\**

bzw.

**\\Visi21\Library\Common\PARAM-NG\Custom\Db\Progress\**



Falls Sie Fragen zu speziellen Einstellungen haben, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Support.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel.: +49 – 87 61 – 76 20 – 70

Fax: +49 – 87 61 – 76 20 – 90

Email: [support@mecadat.de](mailto:support@mecadat.de)

WEB: <http://www.mecadat.de/de>