



# Installationsanleitung Maschinenkonfiguration und PP's

Release: VISI 2017 R2  
Autor: Anja Gerlach  
Datum: 18. Dezember 2012  
Update: 07.Juli 2017



## Inhaltsverzeichnis

|          |                                                  |          |
|----------|--------------------------------------------------|----------|
| <b>1</b> | <b>Postprozessoren .....</b>                     | <b>3</b> |
| 1.1      | Anlegen der Postprozessoren .....                | 3        |
| 1.2      | Postprozessoren aus älteren VISI Versionen ..... | 3        |
| <b>2</b> | <b>Maschinenkonfiguration .....</b>              | <b>3</b> |
| 2.1      | Anlegen der Maschinenkonfiguration .....         | 4        |
| 2.2      | Duplizieren und Umbenennen von Maschinen .....   | 5        |

## 1 Postprozessoren

### 1.1 Anlegen der Postprozessoren

#### Arbeiten unter VISI Default-Ordnerstruktur

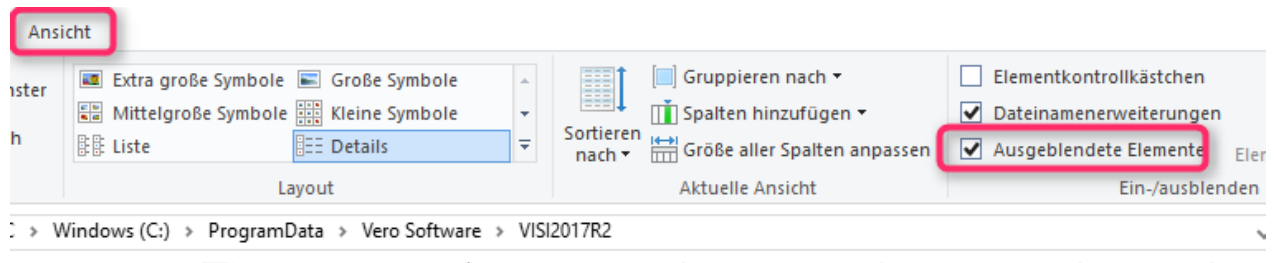
Um einen Postprozessor in VISI anzulegen, kopieren Sie diesen bitte in das Verzeichnis: **C:\VISI2017R2\POSTP** (bzw. in diesen Ordner auf dem entsprechenden Laufwerk, auf dem VISI2017R2 installiert ist).

#### Arbeiten unter Windows-Ordnerstruktur

Um einen Postprozessor in VISI anzulegen, kopieren Sie diesen bitte in das Verzeichnis: **C:\ProgramData\VeroSoftwareVISI2017R2\**.



**Tip:** Sollte der Ordner "C:\ProgramData" nicht auf Ihrem PC vorhanden sein, dann aktivieren Sie im Menü "Ansicht" im Windows-Explorer die Option "Ausgeblendete Elemente".



Postprozessoren (PPs) können generell umbenannt werden. Beachten Sie dabei bitte, dass der Name keine Sonderzeichen wie „/ \ ...“ enthält und nicht länger als 32 Zeichen ist. Die Dateierendung „.CFG“ muss dabei erhalten bleiben.

Wird im CAM Navigator die Maschine aktiviert und mit „Steuerung wechseln“ der Postprozessor gewählt, ist ab diesem Zeitpunkt der PP mit der Maschine fest verknüpft. Dies gilt so lange bis mit „Steuerung wechseln“ ein anderer PP aufgerufen wird. D. h. mit der Anwahl einer Maschine ist der verknüpfte Postprozessor automatisch aktiv.

### 1.2 Postprozessoren aus älteren VISI Versionen

Bitte beachten Sie, dass Postprozessoren aus VISI 15 und älter mit der aktuellen Version nicht mehr kompatibel sind. Sollten Sie von älteren Versionen direkt auf VISI 2017 R2 umsteigen, melden Sie sich bitte beim VISI-Support.

## 2 Maschinenkonfiguration

Alle Kunden, die mit einer 3-Achs Maschine arbeiten, müssen sich die 3-Ax Standardmaschine von der Mecadat Homepage im Bereich [Support/Download](#) herunterladen.

<http://www.mecadat.de/support-service/downloads/>

(Falls eine Weiterleitung nicht funktioniert, verwenden Sie diese Internetadresse)

Kunden mit speziellen Maschinenkonfigurationen für 3+2 angestellt Fräsen und/ oder für 5-Ax Simultanbearbeitung erhalten vom MECADAT-Team eine speziell angepasste Maschinenkonfiguration.

## 2.1 Anlegen der Maschinenkonfiguration

Den Ordner mit den Maschinendaten kopieren Sie bitte in das Verzeichnis **VISI2017R2\LIBRARY\COMMON\CAM\MACHINETOOL**

Auch hier gilt es wieder, wie anfangs für die Postprozessoren bereits beschrieben, die unterschiedliche Ordnerstruktur Ihrer VISI-Installation zu beachten.

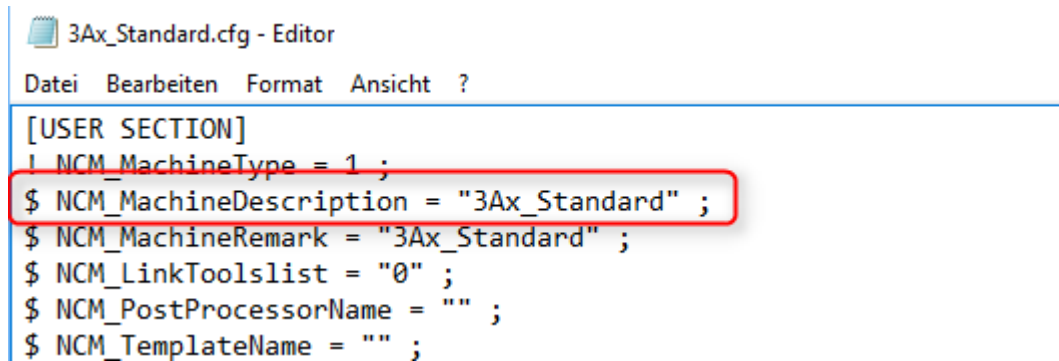
Bei Arbeiten unter **VISI Default-Ordnerstruktur** kopieren Sie den Ordner mit der Maschinenkonfiguration unter **C:\ bzw. Ihrem Laufwerk** in den genannten Ordner.

Bei Arbeiten unter **Windows-Ordnerstruktur** kopieren Sie den Ordner mit der Maschinenkonfiguration unter **C:\ ProgramData\VeroSoftware** in den genannten Ordner.  
Auch hier gilt, falls der Ordner im Windows-Explorer nicht sichtbar ist, die ausgeblendeten Elemente einzuschalten (siehe Tipp unter Punkt 1.1).

Sollte die Maschine im VISI nicht auswählbar sein, überprüfen Sie bitte die Namen der XML- und CFG-Dateien im Maschinenkonfigurationsordner. Diese Dateinamen müssen mit der Benennung des Maschinenordners übereinstimmen.

Außerdem müssen folgende Einträge in der CFG- bzw. XML-Datei mit den Dateinamen und Ordernamen identisch sein:

### Eintrag in CFG-Datei:

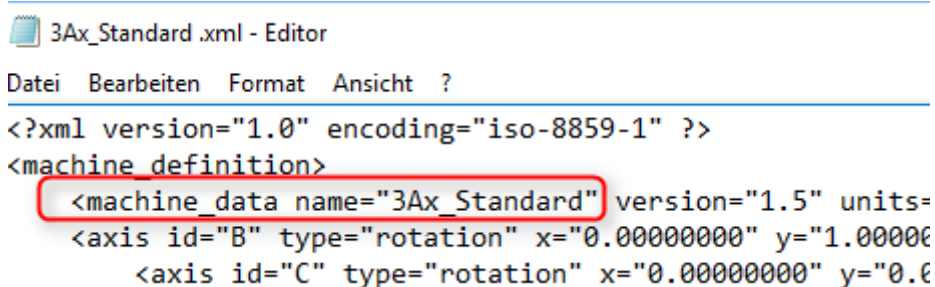


```

3Ax_Standard.cfg - Editor
Datei Bearbeiten Format Ansicht ?

[USER SECTION]
! NCM_MachineType = 1 ;
$ NCM_MachineDescription = "3Ax_Standard" ;
$ NCM_MachineRemark = "3Ax_Standard" ;
$ NCM_LinkToolslist = "0" ;
$ NCM_PostProcessorName = "" ;
$ NCM_TemplateName = "" ;
  
```

### Eintrag in XML-Datei:



```

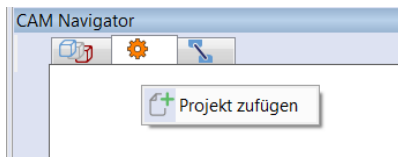
3Ax_Standard.xml - Editor
Datei Bearbeiten Format Ansicht ?

<?xml version="1.0" encoding="iso-8859-1" ?>
<machine_definition>
  <machine_data name="3Ax_Standard" version="1.5" units=
    <axis id="B" type="rotation" x="0.00000000" y="1.00000
      <axis id="C" type="rotation" x="0.00000000" y="0.0
  
```

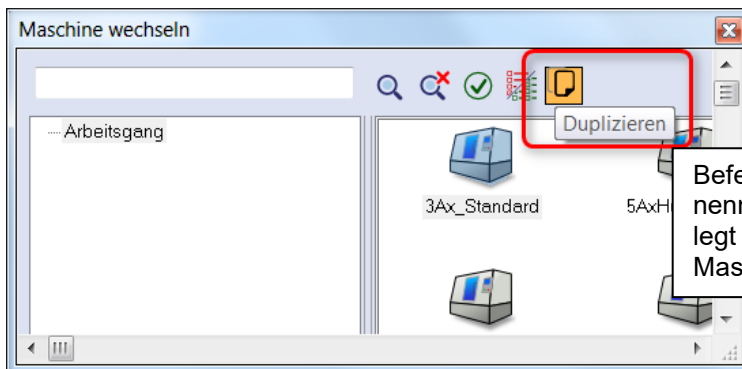
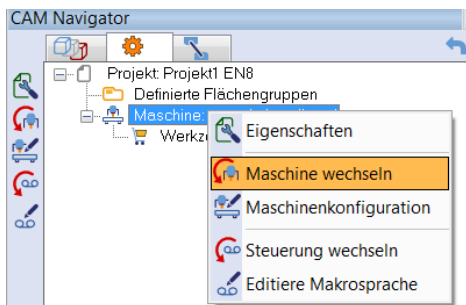
Um diese Fehlerquellen zu vermeiden, verwenden Sie bitte die im folgenden Punkt dieser Anleitung beschriebene Vorgehensweise zum Duplizieren und Vervielfältigen von Maschinenkonfigurationen.

## 2.2 Duplizieren und Umbenennen von Maschinen

Die 3-Ax Standardmaschine von der MECADAT-Homepage kann vom Anwender beliebig vervielfältigt werden. Starten Sie dazu den **[CAM Navigator]** aus dem Menü **[Bearbeitung]**. Im Reiter **[Operationen]** wählen Sie aus dem Kontextmenü den Befehl **[Projekt hinzufügen]** aus.

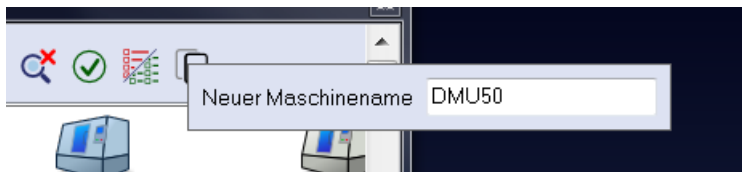


Über den Befehl **[Maschine wechseln]** aus dem Kontextmenü der Maschine können Sie mit dem Feld **[Duplizieren]** eine vorhandene Maschine kopieren und ihr einen neuen Namen geben. Dabei werden alle notwendigen Namensänderungen sowie die erforderlichen Einträge in CFG- und XML-Datei automatisch vom System durchgeführt.



Befehl für das Duplizieren und Umbenennen von Maschinen. Das System legt damit automatisch eine neue Maschine im Verzeichnis ab.

Vergeben Sie jetzt der duplizierten Maschine den gewünschten Name.



Im Maschinenordner sind alle für die Maschinenkonfiguration notwendigen Dateien enthalten.

Prinzipiell kann jede Maschinenkonfiguration über die "Duplizieren"-Funktionalität vervielfältigt werden, egal, ob es sich dabei um eine 3Ax-, 3+2 Ax- oder 5 Ax-Konfiguration mit komplett hinterlegter Kinematik handelt.

Falls Sie Fragen zu speziellen Einstellungen haben, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Support.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel.: +49 – 87 61 – 76 20 – 70

Fax: +49 – 87 61 – 76 20 – 90

Email: [support@mecadat.de](mailto:support@mecadat.de)

WEB: <http://www.mecadat.de/>