



# Installationsanleitung Maschinenkonfiguration und PP's

Release: VISI 2016 R1  
Autor: Anja Gerlach  
Datum: 18. Dezember 2012  
Update: 30. November 2015



## Inhaltsverzeichnis

|          |   |          |
|----------|---|----------|
| <b>1</b> | <b>Postprozessoren .....</b>                    | <b>3</b> |
| 1.1      | Anlegen der Postprozessoren .....               | 3        |
| 1.2      | Postprozessoren aus älteren VISI Versionen..... | 3        |
| <b>2</b> | <b>Maschinenkonfiguration .....</b>             | <b>3</b> |
| 2.1      | Anlegen der Maschinenkonfiguration .....        | 3        |
| 2.2      | Duplizieren und Umbenennen von Maschinen.....   | 3        |

## 1 Postprozessoren

### 1.1 Anlegen der Postprozessoren

Um einen Postprozessor in VISI anzulegen, kopieren Sie diesen bitte in das Verzeichnis:  
**\\VISI2016R1\POSTP**

Postprozessoren (PPs) können generell umbenannt werden. Beachten Sie dabei bitte, dass der Name keine Sonderzeichen wie „/\ ...“ enthält und nicht länger als 32 Zeichen ist. Die Dateierweiterung „.CFG“ muss dabei erhalten bleiben.

Wird im CAM Navigator die Maschine aktiviert und mit „Steuerung wechseln“ der Postprozessor gewählt, ist ab diesem Zeitpunkt der PP mit der Maschine fest verknüpft. Dies gilt so lange bis mit „Steuerung wechseln“ ein anderer PP aufgerufen wird. D. h. mit der Auswahl einer Maschine ist der verknüpfte Postprozessor automatisch aktiv.

### 1.2 Postprozessoren aus älteren VISI Versionen

Bitte beachten Sie, dass Postprozessoren aus VISI 15 und älter mit der aktuellen Version nicht mehr kompatibel sind. Sollten Sie von älteren Versionen direkt auf VISI 2016 R1 umsteigen, melden Sie sich bitte beim VISI-Support.

## 2 Maschinenkonfiguration

Alle Kunden, die mit einer 3-Achs Maschine arbeiten, müssen sich die 3-Ax Standardmaschine von der Mecadat Homepage im Bereich [Support/Download](#) herunterladen.

<http://www.mecadat.de/support-service/downloads/>

(Falls eine Weiterleitung nicht funktioniert, kopieren Sie sich bitte diesen Link in Ihren Browser.)

Kunden mit speziellen Maschinenkonfigurationen für 3+2 angestellte Fräsen und/ oder für 5-Ax Simultanbearbeitung erhalten vom MECADAT-Team eine speziell angepasste Maschinenkonfiguration.

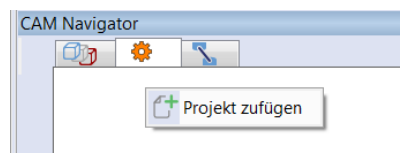
### 2.1 Anlegen der Maschinenkonfiguration

Den Ordner mit den Maschinendaten kopieren Sie bitte in das Verzeichnis  
**\\VISI2016R1\LIBRARY\COMMON\CAM\MACHINETOOL**

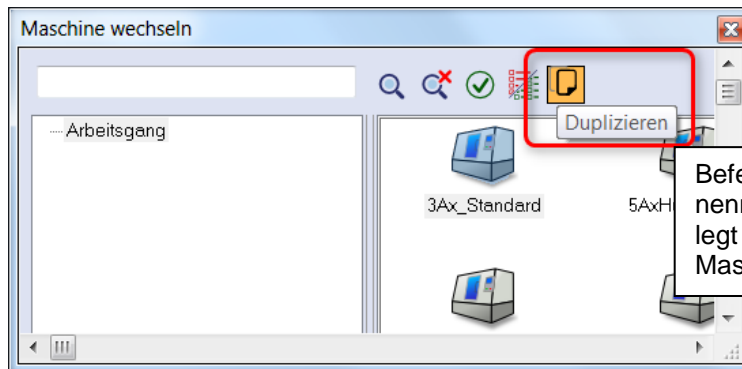
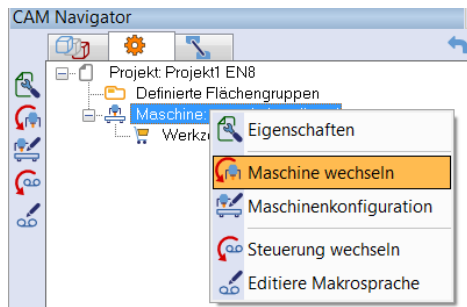
Sollte die Maschine im VISI nicht auswählbar sein, überprüfen Sie bitte die Namen der XML- und CFG-Dateien im Maschinenkonfigurationsordner. Diese Dateinamen müssen mit der Benennung des Maschinenordners übereinstimmen.

### 2.2 Duplizieren und Umbenennen von Maschinen

Die 3-Ax Standardmaschine kann vom Anwender vervielfältigt werden. Starten Sie dazu den **[CAM Navigator]** aus dem Menü **[Bearbeitung]**. Im Reiter **[Operationen]** wählen Sie aus dem Kontextmenü den Befehl **[Projekt zufügen]** aus.

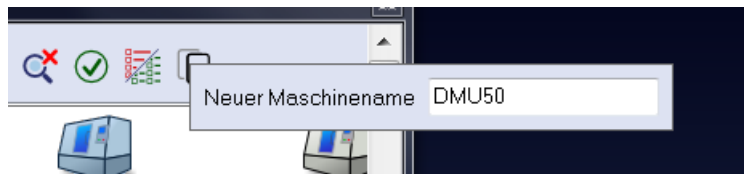


Über den Befehl **[Maschine wechseln]** aus dem Kontextmenü der Maschine können Sie mit dem Feld **[duplizieren]** eine vorhandene Maschine kopieren und ihr einen neuen Namen geben. Dabei werden alle notwendigen Namensänderungen automatisch vom System durchgeführt.



Befehl für das Duplizieren und Umbenennen von Maschinen. Das System legt damit automatisch eine neue Maschine im Verzeichnis ab.

Vergeben Sie jetzt der duplizierten Maschine den gewünschten Name.



Im Maschinenordner sind alle für die Maschinenkonfiguration notwendigen Dateien enthalten.

Falls Sie Fragen zu speziellen Einstellungen haben, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Support.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel.: +49 – 87 61 – 76 20 – 70

Fax: +49 – 87 61 – 76 20 – 90

Email: [support@mecadat.de](mailto:support@mecadat.de)

WEB: <http://www.mecadat.de/>