

VISITM

VISI Version 19 Neuerungen in den Updates

Release: VISI 19
Autor: Norbert Stock
Datum: 20.12.2011



Inhaltsverzeichnis

1	VISI 19.0.11.11 – Was ist neu	3
1.1	Neuerungen im CAD	3
1.1.1	Allgemein	3
1.1.2	Schnittstellen	3
1.2	Neuerungen im CAM	3
1.2.1	Allgemein	3
1.2.2	2D Fräsen	3
1.2.3	Postprozessoren	3
1.2.4	VISI PEPS Wire	3
1.3	Neuerungen im VISI Mould	4
1.4	Neuerungen im VISI Flow	4
1.5	Allgemeine Fehlerbehebungen	4
1.6	Wichtige CAM Hinweise	4
1.6.1	2D Pro – HS Gewindefräsen	4
1.6.2	Trimmen zwischen Eilgangbewegungen	4
1.6.3	3D CAM Strategie Parallele Schnitte – Einstellung Kreuzweise	4

1 VISI 19.0.11.11 – Was ist neu

1.1 Neuerungen im CAD

1.1.1 Allgemein

- Verbesserung im Dateiverwaltungsmanagement:
Wird eine Datei im Schreibschutzmodus geöffnet und mit einem anderen Namen abgespeichert, dann wird in der neu erzeugten Datei der Schreibschutz automatisch aufgehoben.

1.1.2 Schnittstellen

- Fremddaten direkt aus dem Windows- Explorer öffnen:
Hierfür muss die gewünschte Fremddatenerweiterung mit VISI 19 verknüpft sein.
- Solidworks Version 2012 wird unterstützt.

1.2 Neuerungen im CAM

1.2.1 Allgemein

- Ist die Option **[Tieflochbohren]** beim Bohren aktiv, dann wird die Bohroperation automatisch Neuberechnet, sobald diese im CAM-Navigator verschoben wird.
- Automatische Übernahme des CAD Nullpunktnamens:
Der Name des aktivierten CAD Nullpunktes wird automatisch als Namen für den CAM Nullpunkt übernommen.
- Virtueller Winkel beim 3- und 2-Achsenfräsen steht als Variable für den Werkzeugweg Report zur Verfügung.
- Verbesserte NC Dateinamenverwaltung im Werkzeugweg Report.

1.2.2 2D Fräsen

- Bei der Bearbeitungsstrategie **[Anfasen]** steht nun auch der Werkzeugtyp **[NC Senker]** zur Auswahl.

1.2.3 Postprozessoren

- Die Bearbeitungstoleranz wird jetzt auch beim ISO- und beim 5-Achsen Simultanfräsen an den Postprozessor übergeben.

1.2.4 VISI PEPS Wire

- Update der Mitsubishi-Technologiedateien für die FXK Maschinenserie.
- AC CUT Postprozessor unterstützt jetzt die Referenz- und Sekundärebenen.
- Neue zusätzliche Option zum Einfädeln nur bei der AGIE VISION Steuerung:
Diese Funktion findet man in den Strategieparametern bei den Spezialparameter für die AGIE Vision Steuerung. Es wurde ein Reiter **[Further Parameters]** zugefügt und hier kann man den neuen Befehl **[Raise Z axis to thread]** aktivieren. Ist dieser Befehl aktiv, dann kann man eine Höhe bestimmen auf die die Maschine vor dem Einfädeln in Z abhebt, um den Einfädelvorgang leichter durchführen zu können.

1.3 Neuerungen im VISI Mould

- Erweiterung des Hasco-Kataloges um die Elemente Z8051 und Z90.
- Verbesserungen im Meusburger-Katalog.

1.4 Neuerungen im VISI Flow

- Dynamisches Management beim Report.
- Zusätzliche Materialinfo.

1.5 Allgemeine Fehlerbehebungen

Angaben zur Fehlerbehebung finden Sie in Datei „**What_Changed.xls**“, welche sich im folgendem Verzeichnis befindet: „**\\Visi19\Documents\Common**“. In dieser Excel Datei finden Sie eine detaillierte Aufstellung aller bereits behobenen Fehler in Version 19.

1.6 Wichtige CAM Hinweise

1.6.1 2D Pro – HS Gewindefräsen

Bitte beachten Sie, dass es im HS-Gewindefräsen beim Bearbeiten von Erhebungen zu gefährlichen Werkzeugwegen kommen kann.

Dies tritt nur in Kombination mit dem Featuretyp **[Erhebung]** und folgenden Einstellungen auf:

- ⇒ Mehrfach seitliche Zustellungen
- ⇒ Methode Mehrfachpunkte = Automatisch
- ⇒ Sortiermethode = Radial

Die Eilgangbewegungen innerhalb der letzten Ebene könnten sich auf einer falschen Position befinden. Diese gefährlichen Eilgangbewegungen sind graphisch sichtbar und auch nur mit den oben beschriebenen Einstellungen möglich.

1.6.2 Trimmen zwischen Eilgangbewegungen

Beim Befehl **[Trimmen zwischen den Eilgangbewegungen]** kann es zu gefährlichen Eilgangbewegungen kommen. Bitte verwenden Sie daher, wo es möglich ist die neue Möglichkeit **[Editiere Werkzeugbahnen]**.

Sollten Sie trotzdem den Befehl **[Trimmen zwischen den Eilgangbewegungen]** verwenden, dann prüfen Sie den Werkzeugweg anschließend unbedingt mit dem Befehl **[Prüfe Werkzeugweg auf Kollision]**.

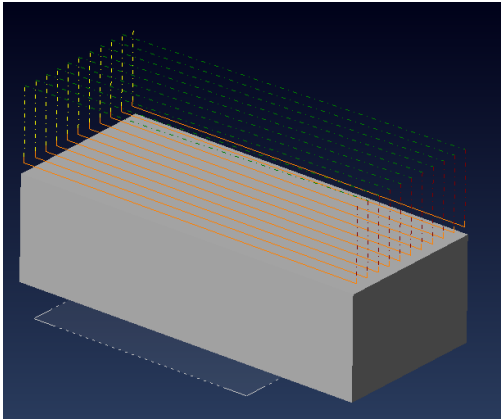
1.6.3 3D CAM Strategie Parallele Schnitte – Einstellung Kreuzweise

Bitte beachten Sie, dass es bei der 3D CAM Strategie **[Parallele Schnitte]** in Kombination mit aktivierter Option **[Kreuzweise Bearbeitung]** zu gefährlichen Eilgangbewegungen kommen kann. Das System verändert in diesem Fall automatisch Vorschubbewegungen zu Eilgangbewegungen oder auch umgekehrt. Im Werkzeugweg sind diese Bewegungen graphisch zwar sehr einfach zu erkennen, wir möchten aber trotzdem auf dieses Fehlverhalten hinweisen.

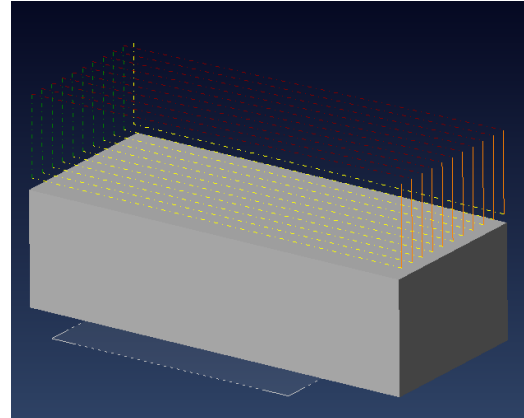
Bitte aus diesem Grund die Option **[Kreuzweise Bearbeitung]** nur mit der Einstellung **[Keine]** verwenden.

Sollten Sie trotzdem die Option **[Kreuzweise Bearbeitung]** aktivieren, dann muss der Werkzeugweg unbedingt graphisch kontrolliert werden.

Siehe Bilder unten:



Werkzeugweg Option [Kreuzweise Bearbeitung] deaktiv



Gefährlicher Werkzeugweg Option [Kreuzweise Bearbeitung] aktiv